



不來青春
不枉青春

年輕向上的力量

常春汽飾2022校園招聘



CAIP Group Presentation
常熟市汽车饰件股份有限公司
股票代码603035

SUMMARY 目录

1. 集团概况 CAIP Group Overview
2. 产品介绍 Product Categories
3. 一体化能力 Integration
4. 员工活动 Team building
5. 招聘需求 Recruitment requirement



01 PART

集团概况





100亿

销售额 2022

4

板块

10

生产基地

36

工厂

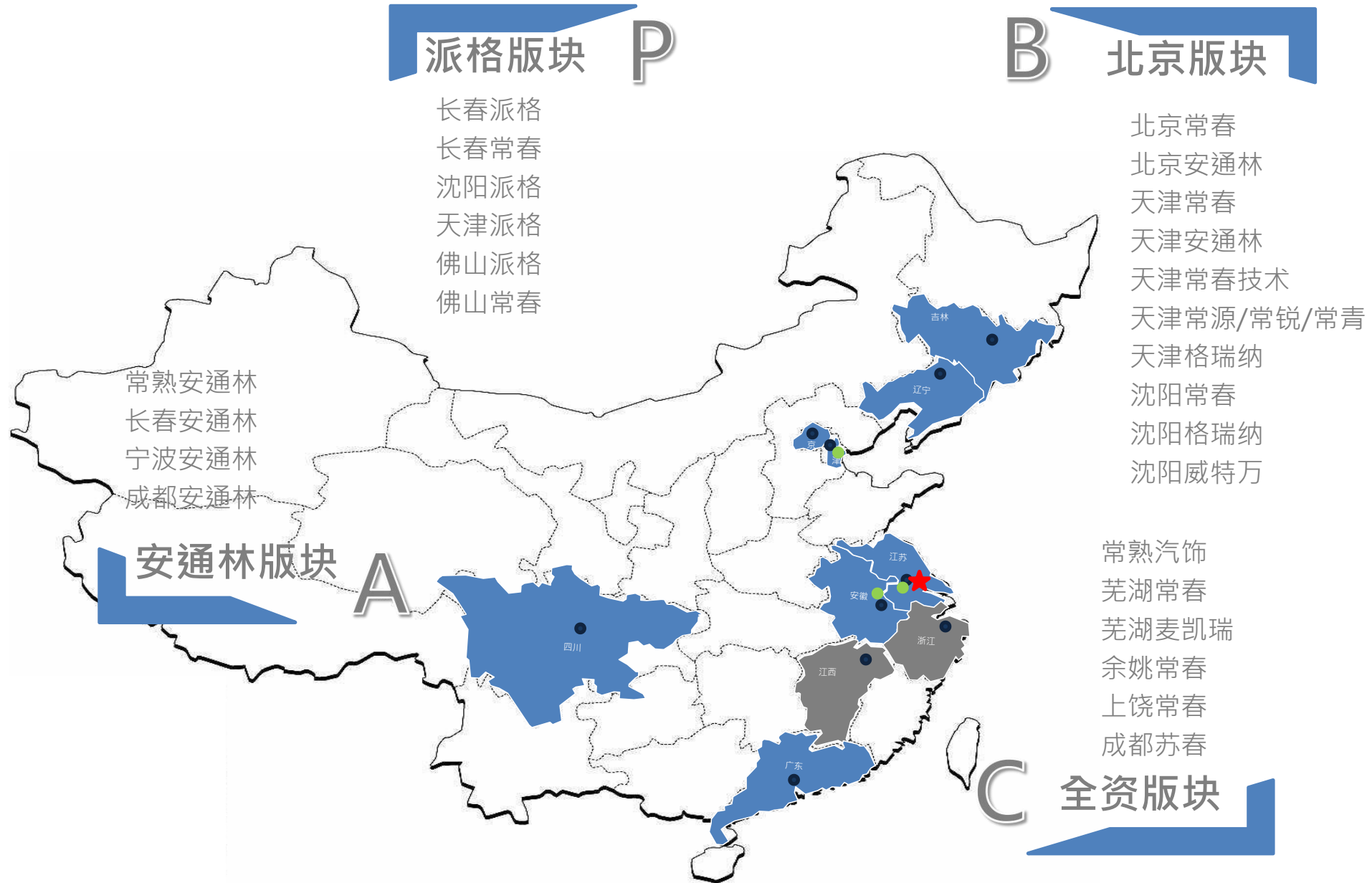
9000

员工

成立于1996年

专注汽车内外饰零件的开发与制造23年的集成制造企业

- 工厂
- 技术中心
- ★ 集团总部



派格版块 P

长春派格
 长春常春
 沈阳派格
 天津派格
 佛山派格
 佛山常春

B 北京版块

北京常春
 北京安通林
 天津常春
 天津安通林
 天津常春技术
 天津常源/常锐/常青
 天津格瑞纳
 沈阳常春
 沈阳格瑞纳
 沈阳威特万

安通林版块 A

常熟安通林
 长春安通林
 宁波安通林
 成都安通林

C 全资版块

常熟汽饰
 芜湖常春
 芜湖麦凯瑞
 余姚常春
 上饶常春
 成都苏春



LYNK&CO



ACURA



BYTON



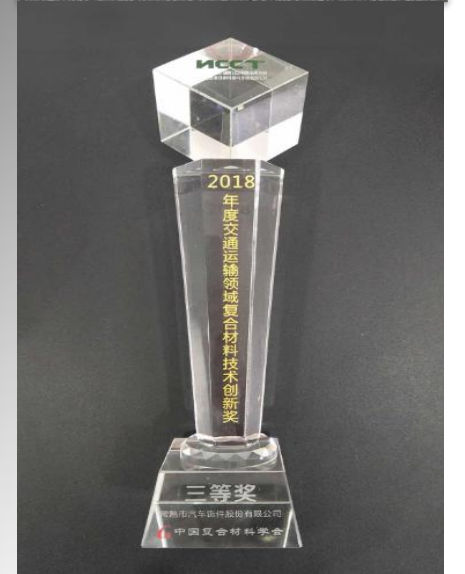
NEVS

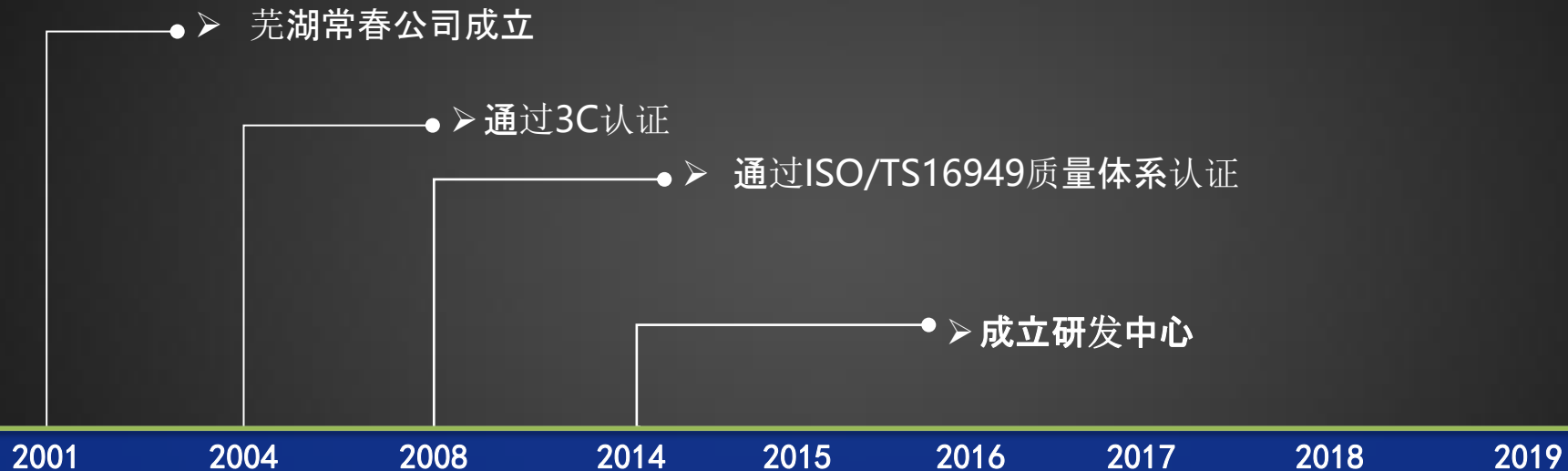


Human Horizons



- 一汽大众十佳供应商奖 (2016)
- 一汽大众最佳国产化奖 (2013/2015)
- 奇瑞捷豹路虎优秀供应商奖 (2014/2015)
- 北京奔驰优秀供应商奖 (2013)
- 通用供应商质量优胜奖 (2013/2014/2015/2016/2017)
- 通用优秀绿色供应商奖 (2013)
- 奇瑞优秀合作伙伴奖 (2017)
- 中国复合材料协会复合材料技术创新奖 (2015)
- 江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业等





- 一期工厂投入使用
- 获得奇瑞实验室认可资质

- 芜湖公司自主研发CHERY 瑞虎7IP/CNSL量产
- 获得“实用新型专利”10项, 发明专利2项

- 公司被评为“安徽省试点企业”、“安徽省专精特新中小企业”、“高新技术企业”

- 通过IATF16949质量体系换证

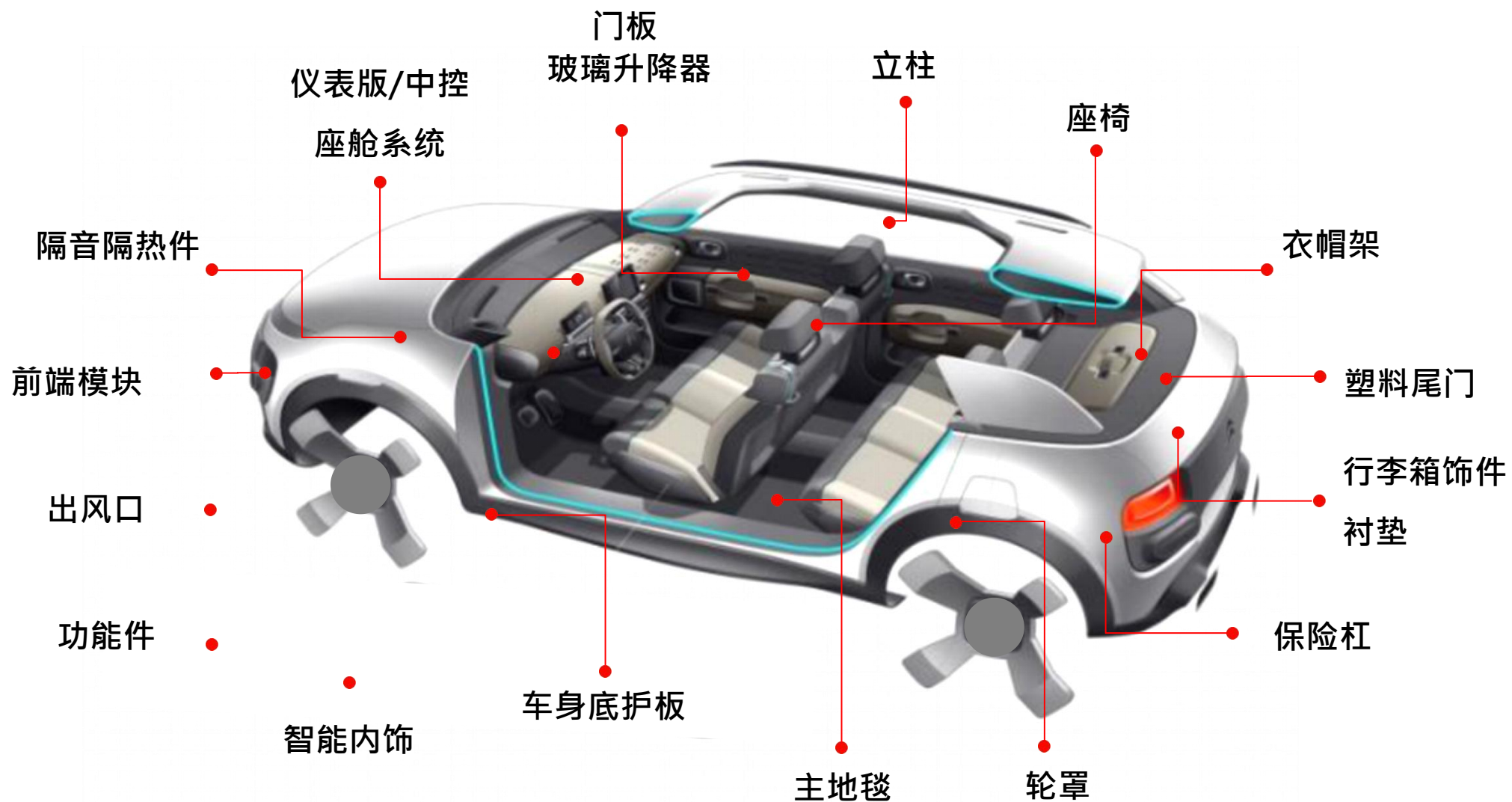
- 二期工业4.0智能化工厂投入使用
- 获得“实用新型专利”24项, 发明专利6项

- 余姚、上饶分工厂投产

02 PART

产 品 介 绍





Integrated Interiors and Bumper System Parts

Door System



Cockpit System



Pillar & Sill



Functional Parts



Exteriors



Seating



03 PART

一体化能力



注塑

- 进口注塑机200-2700T
- 双色注塑
- 低压注塑
- 快速热循环注塑
- 微发泡



一般工艺

- 激光/冷刀弱化
- 真皮包覆
- 铣切
- 复合
- 冲切
- 振动/超声/红外焊接
- 热压成型



特殊工艺

- PUR 发泡
- 蜂窝纸板发泡
- 搪塑 (单/双色)
- 真空复合
- 凹槽复合
- 热压注塑一步成型
- 喷漆
- 裁剪和缝线



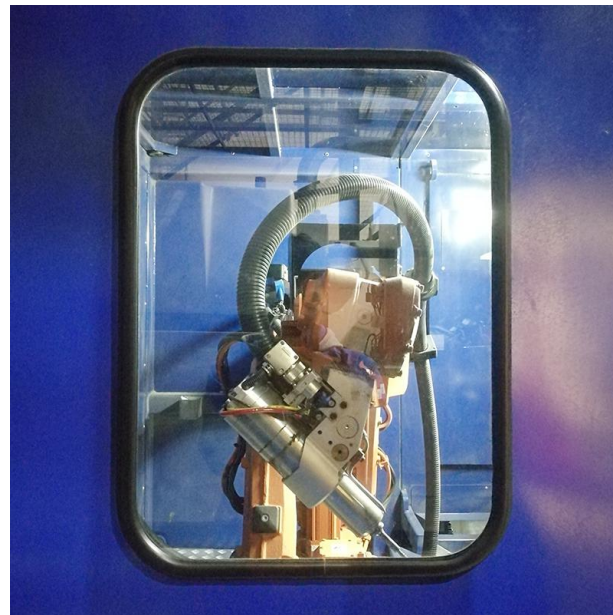
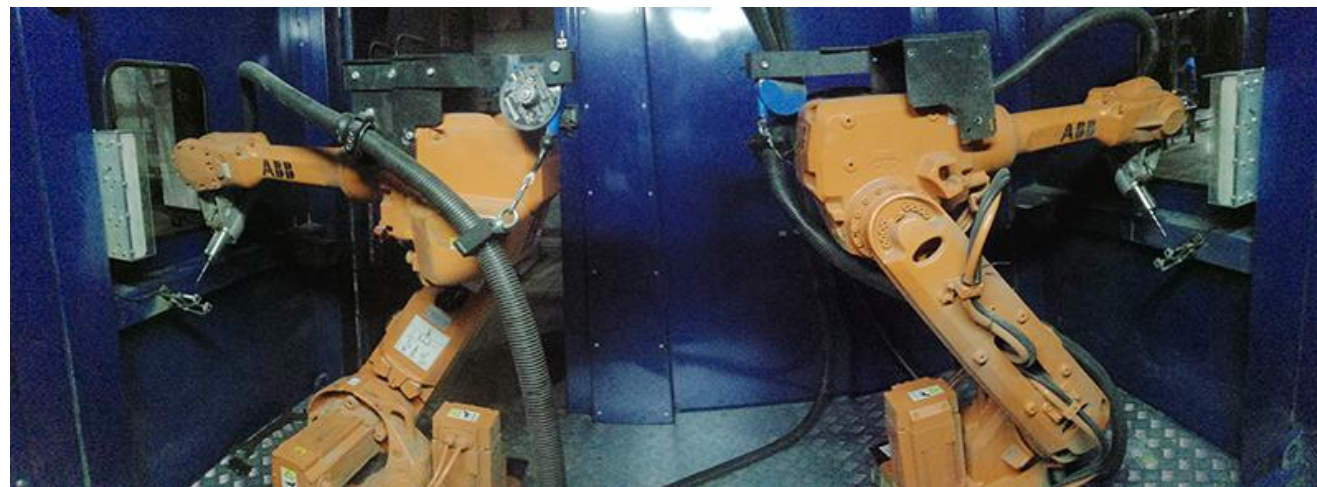
模块总装

- 座舱系统
- 前端模块
- 主动进气格栅
- 玻璃升降器
- 塑料尾门

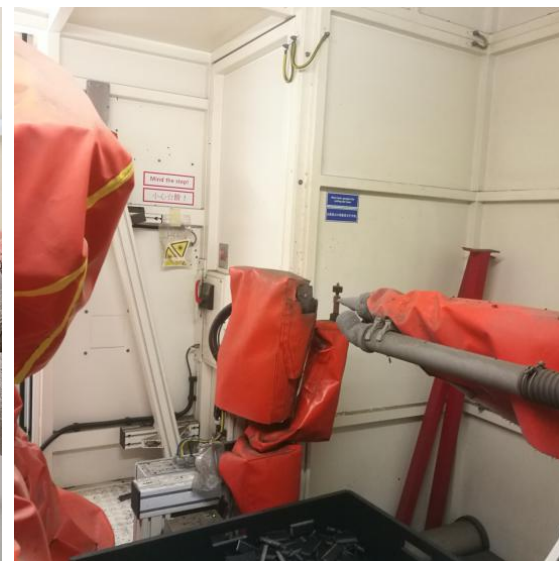
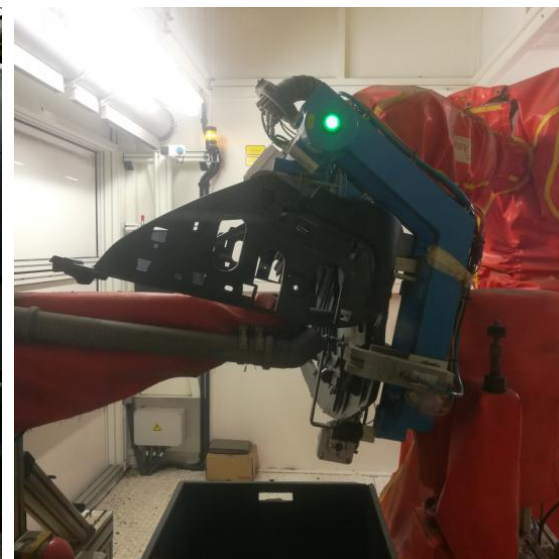
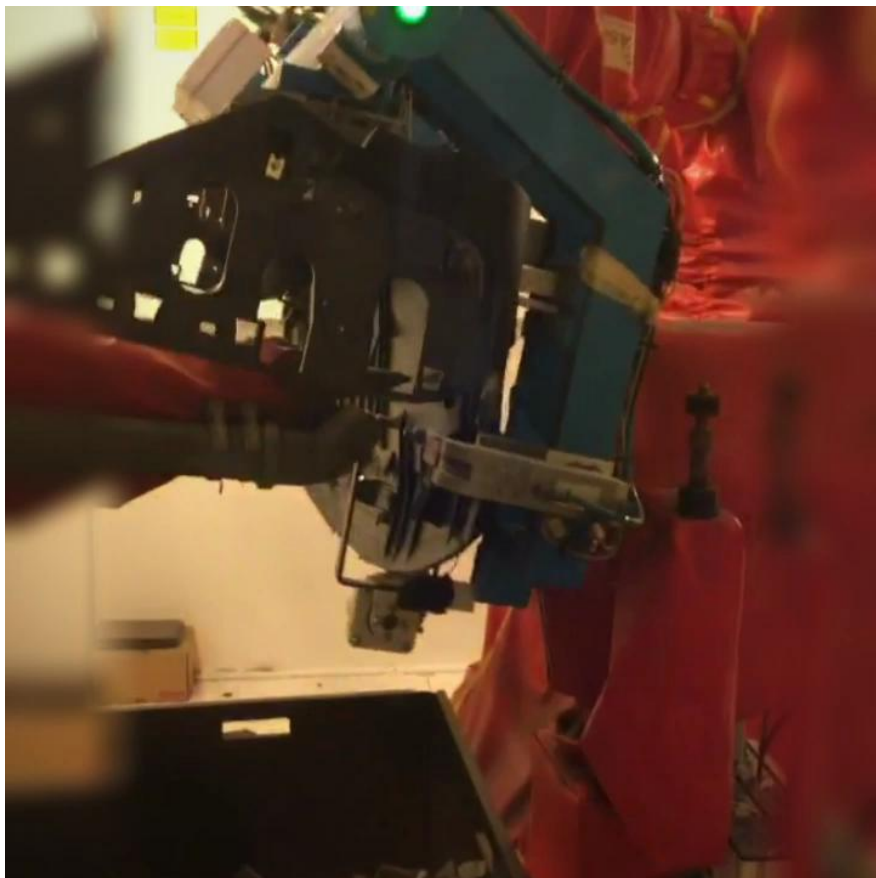
先进的注塑设备，自动化的生产流程，丰富的注塑经验，注塑成型能力从125吨到2700吨，可满足绝大多汽车内饰的生产需求



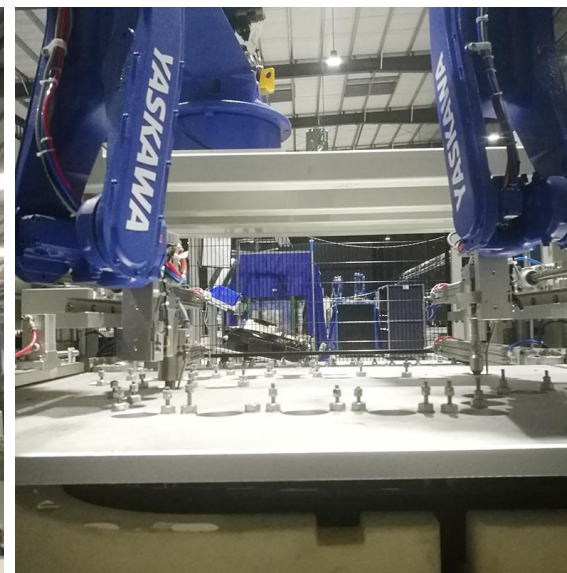
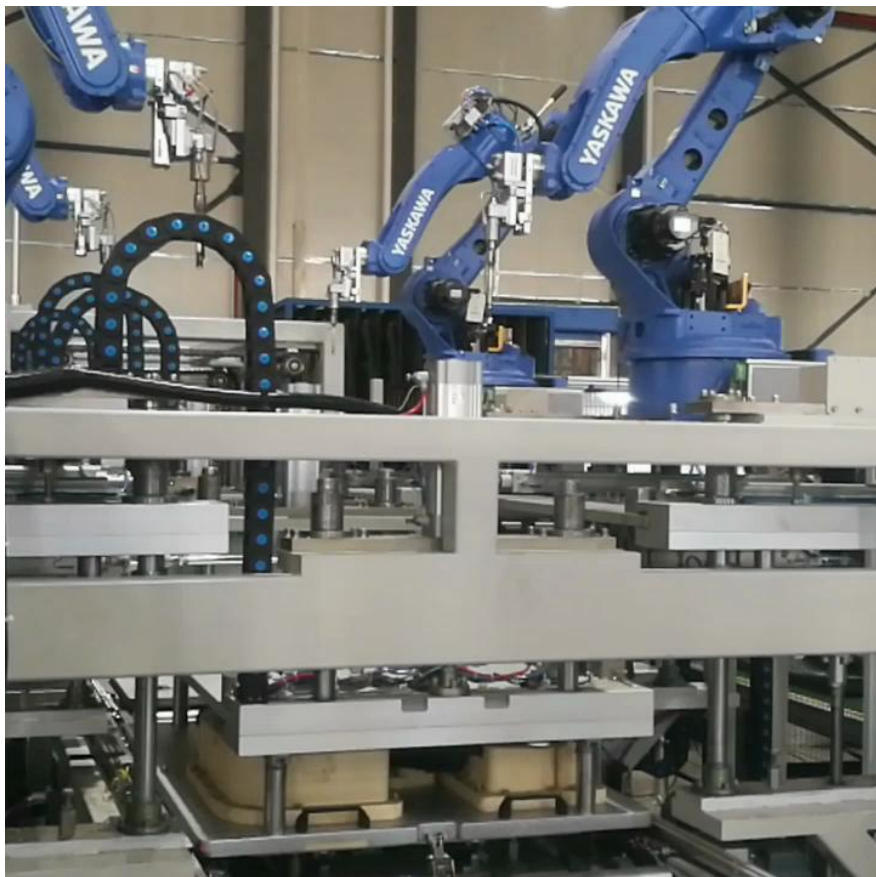
机器人铣削具有极高的重复精度，可使每一件仪表板的装配误差降到最低，同时一台机器可存入多个产品数据，调取方便，生产灵活



世界顶级的业纳激光弱化设备，以完全非接触和无损耗的方式工作，不可见的预弱化线，可以精确地对仪表板进行穿孔而不会损坏表面材料，加工可靠，设备稳定性高

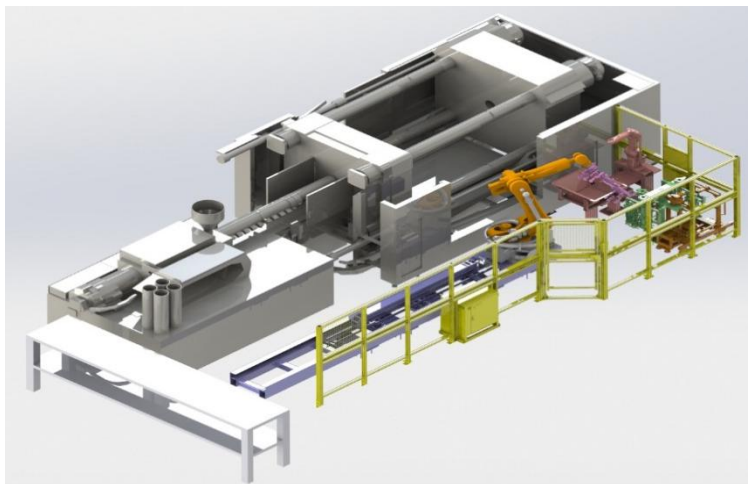


多台机器人同时焊接，自动识别
模具，可同时焊接多种产品，生
产灵活，稳定性高

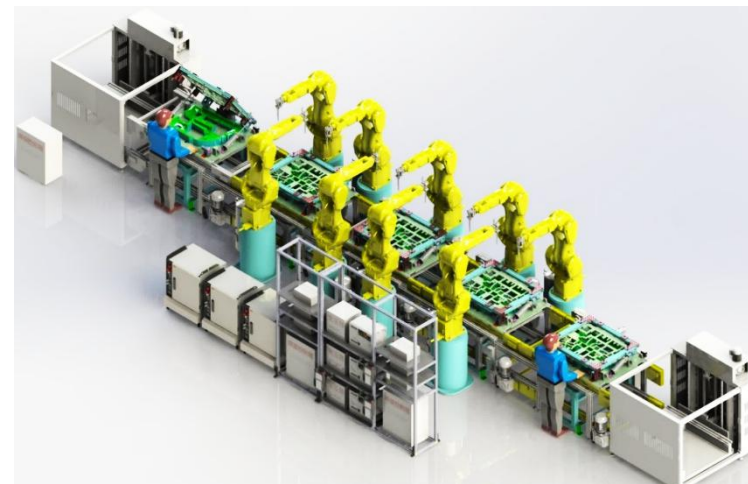


自动导引车，采用激光导引，精确度高，规划灵活，与立体库配合使用，自动配料，自动出入库，管理便捷，可减少工人劳动强度

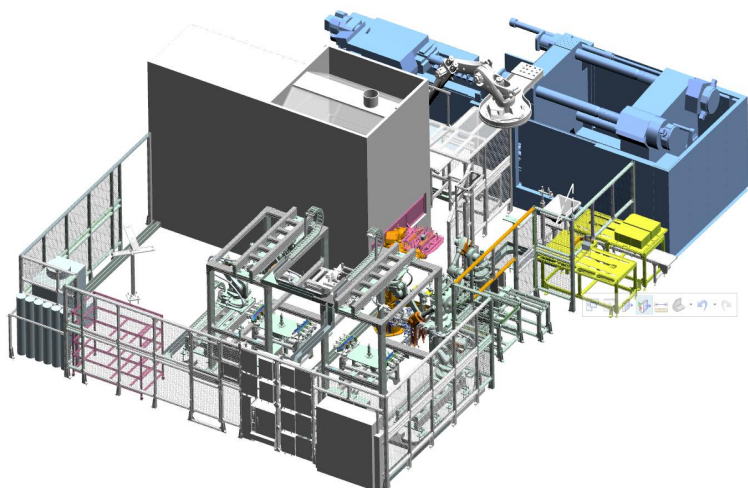




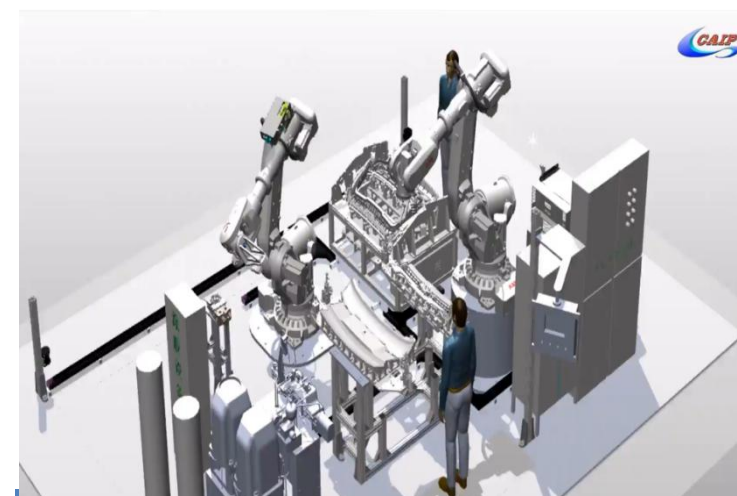
注塑机自动化
Injection Machine Automation



门板柔性焊接系统
Door Flexible Welding System



柔性包边自动化
Flexible Wrapping



尾门自动装配系统
Tailgate Automatic Assy System

(商业机密、内部使用)



CMM 三坐标



气囊爆破实验室



化学 – 挥发试验

- 内部试验能力：囊括物理，化学和可靠性试验主要试验项目
- 主机厂认证
- 外部试验资源

当前位置: 申请GP10证书 > 【查看试验证书】

试验名称(EN): CHANGSHU AUT
 试验证书编号: L099
 证书版本: V0005
 证书审核通过日期: 2017-04-19
 有效期类别: C-1类
 有效期开始时间: 2016-11-20
 有效期结束时间: 2017-11-20

基本编号	试验材料	试验标准	试验证书	试验版本	审核信息		
试验标准编号	序号/标准版本号	试验标准名(中文)	试验标准名(英文)	试验标准类型	试验标准编号	试验标准名(中文)	试验标准名(英文)
ASTM D638	2010	塑料拉伸性能标准试验方法	Standard Test Method for Tensile Properties of Plastics	国际标准			
ASTM D790	2010	未增强和增强塑料及电绝缘材料的抗弯曲性能标准试验方法	Standard Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials	国际标准			
EDS-T-7143	2008	盐雾试验方法 (仅适用于紧固件)	Method of Salt Spray Test(Not for New Design)	SOM标准			
GM9070P	2011	材料可燃性试验 (仅适用于紧固件)	Procedure for Testing Flammability of Materials(Not for New Design)	SOM标准			
GM9077P	1998	玻璃增强塑料的玻璃纤维含量	Glass Content of Glass Reinforced Plastics	SOM标准			
GMW14093	2011	塑料件耐冲击试验(设备C)	Determination of Impact Resistance of Plastic Components/Apparatus C	SOM标准			
GMW14109	2011			GM标准	4.6.6	Pull Off Force of Trim Panel Retainer	Pull Off Force of Trim Panel Retainer
GMW14124	2010	汽车环境循环(循环M, N)	Automotive Environmental Cycles (Cycle M, N)	SOM标准			
GMW14190	2011			SOM标准	3.2.1.1.3	Maximum Load of Fasteners	Maximum Load of Fasteners
GMW14190	2011			SOM标准	3.2.1.1.4	Misuse Test	Misuse Test
GMW14190	2011			SOM标准	3.2.1.1.5	Long Term Loads under Heat and Humidity	Long Term Loads under Heat and Humidity
GMW14190	2011	前挡风玻璃要求	Rear Window Trim	SOM标准	3.2.1.2.8	Surface Indentation Recovery	Surface Indentation Recovery
GMW14190	2011	内饰盖试验要求	Rear Window Trim	SOM标准	3.2.1.2.11.1	Opening and Closing Force	Opening and Closing Force
GMW14190	2011	内饰盖试验要求	Rear Window Trim	SOM标准	3.2.1.2.11	Maximum Load Fasteners	Maximum Load Fasteners
GMW14190	2011	内饰盖试验要求	Rear Window Trim	SOM标准	3.2.1.2.12.1.2	Usage Loads	Usage Loads
GMW14190	2011	内饰盖试验要求	Rear Window Trim	SOM标准	3.2.1.2.12.1.3	Durability	Durability
GMW14333	2009	外饰材料和零件耐汽油试验(方法 A)	Resistance to Fuels of Exterior Automotive Materials and	SOM标准			

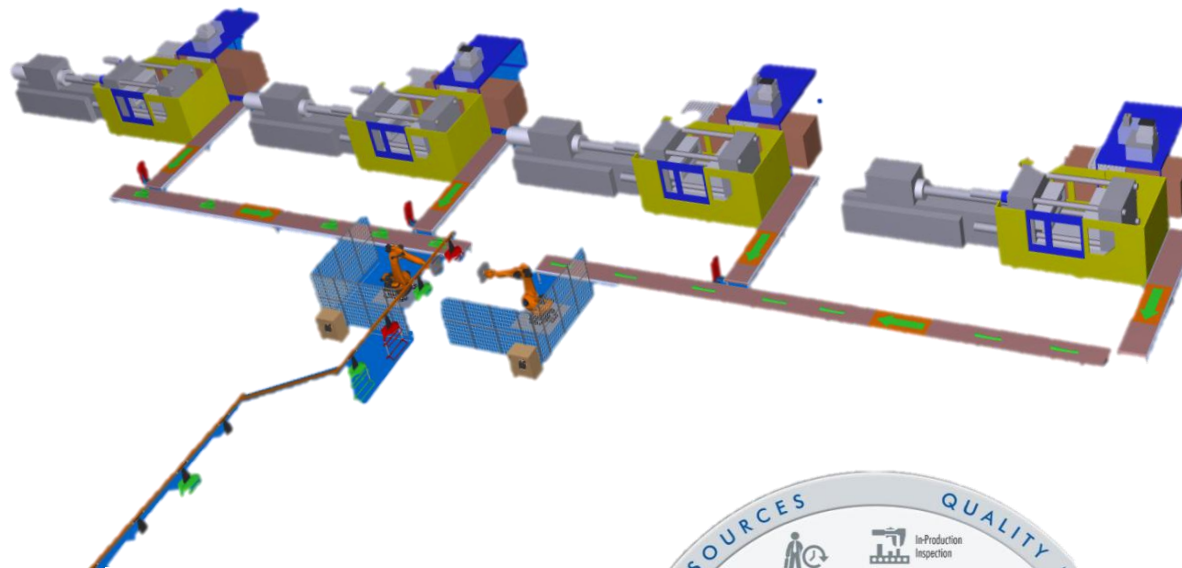
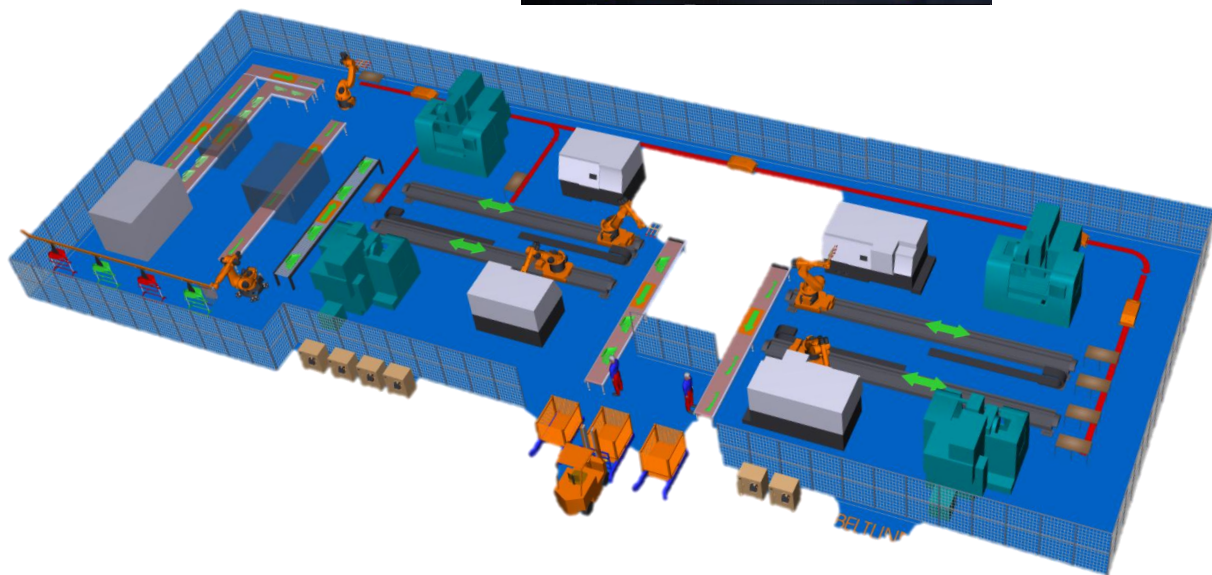
通用 GP-10 证书



Intelligent Solutions - Industry 4.0 plant 智能化工厂

CAIP联合KM、西门子共同开发工业4.0全自动化,生产线:从原材料到门板成品只需105秒

The 1st interior supplier with this line worldwide.



04PART

员工活动

2018年11月2日常熟汽饰-北京航空航天大学签订全球化合作合同

- 成立北航—常熟汽饰联合实验室
- 共同开发新产品（轻量化尾门、电池箱体等）
- 人才培养（国际化人才培养+联合高校进行工程硕士、工程博士培养）



常熟汽饰与加拿大多伦多大学Meguid教授达成科研合作意向

- 成立加拿大多伦多大学—常熟汽饰联合研究院（苏州/天津）
- 新材料前沿研究（纳米复合材料、耐撞技术、飞机工业的高温材料）
- 人才培养（为研究院充实人才队伍）



Shaker Meguid教授获得英国曼彻斯特理工大学应用力学博士学位。他在四大洲不同地方教授应用力学，其中包括牛津大学，英国克兰菲尔德大学，多伦多大学，埃及开罗大学和新加坡南洋理工大学。他与航空航天和汽车行业密切合作，也常与媒体来往并解答工程技术相关的疑问。

知识培训、 技能竞赛



为丰富活跃CAIP集团广大员工的文化生活，展示积极向上的精神风貌，共创爱岗敬业的和谐氛围，CAIP集团党总支、工会、人力资源部组织了各类大型员工活动。

“爱岗敬业，逐梦CAIP” 演讲比赛

“我眼中的CAIP” 微摄影大赛



“厂容厂貌篇”

“人物团队篇”

“和谐家风篇”

安全生产知识竞赛



合理化建议大赛





Team Building 员工活动

为丰富员工业余文化生活，增强公司团队凝聚力和员工身体素质，CAIP开展了“凝心聚力+同心同行”主题型特训营。





Volunteer Activity “CAIP在您身边” 志愿者服务队



奉献·友爱



党总支开展“金秋爱心助学”活动，慰问贫困学生

“庆国庆迎重阳，敬老扬美德”现场志愿服务活动

引导党员履职尽责，奉献爱心，宣扬大爱精神，也是为中国人民谋幸福的体现，是我们党的初心和使命。

05 PART

招 聘 需 求



Recruitment requirements 2022届大学生招聘需求

序号	模块	岗位	专业	备注
1	技术类储备	设计工程师	车辆工程、材料成型、机械设计等相关专业	
2		项目工程师	车辆工程、材料成型、机械设计、机械制造等相关专业	
3		质量工程师	质量管理、车辆工程、材料成型、机械设计、机械制造等相关专业	
4		自动化工程师	电气工程及自动化、机械类相关专业	
5		模具工程师	模具制造与设计等相关专业	
6		工艺工程师	材料成型、工业工程等相关专业	
7		EHS工程师	环境工程、安全工程等相关专业	
8	文职类储备	商务助理、采购助理	所有专业均可，英语六级	
9		总经理秘书	所有专业均可，英语六级	
10	管理类储备	管培生	所有专业均可	

大学生成长体系



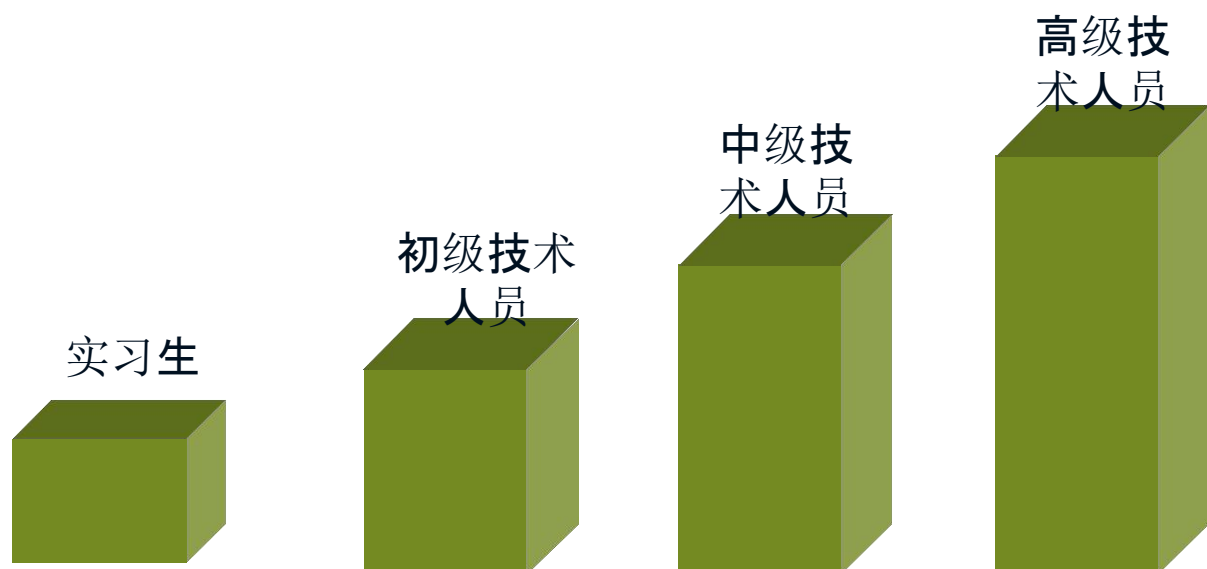
轮岗学习了解公司工作职责、流程、初步建立职业方向



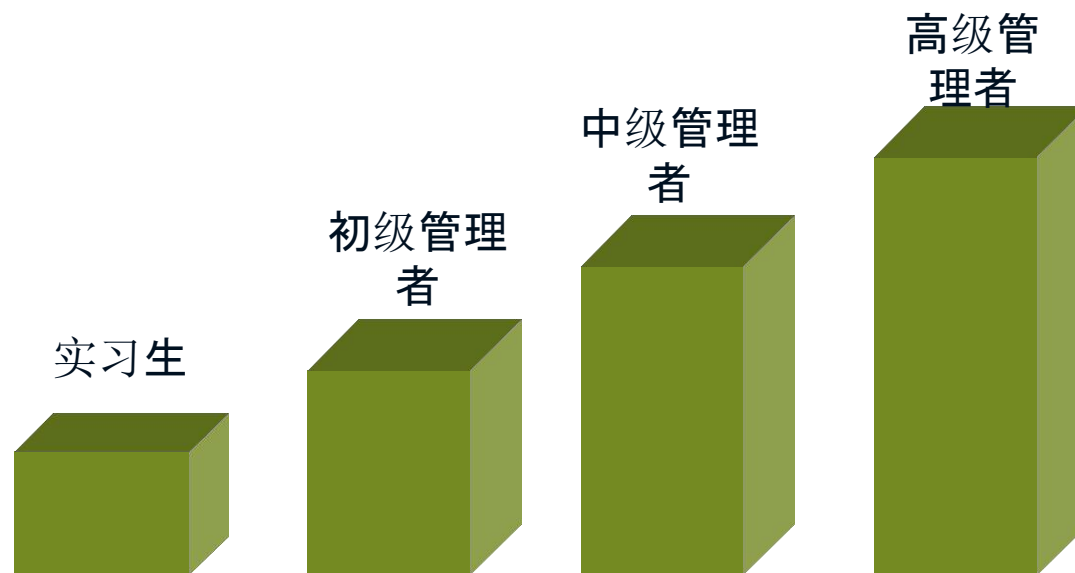
Career Planning 员工成长之路

我们尊重每个人的个性特征，为怀揣着梦想和憧憬进入CAIP职场新人定制的个人发展计划。

技术通道 Technology channel



管理通道 management channel





Welfare and Benefits 福利待遇

提供优质的住宿环境





Welfare and Benefits 福利待遇

我们的就餐环境





- 完善的薪资体系+晋升机制
- 五险一金+带薪休假+高温津贴+节日福利+通讯补贴+体检补贴+工作餐+年度调薪
- 丰富多彩的员工活动+志愿者团队



- 简历可投至：
- lanhuan@caip.com.cn longfei@caip.com.cn
- 联系电话：0553-5801701(办公室)
13605531605 (蓝经理)、13955358329 (龙经理)
- 公司地址：芜湖市经开区银湖北路12-10号



Thank You !